

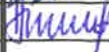


Ds	15-600		
Temperatūra	-29/400°	400/500°	260/500°
Lakštas	S275JR	13CrMo4-5	X5CrNi18-10
Varžtas	CL. 8.8		
Veržlė	CL. 8		
Tarpinė tarp anglinio ir nerūdijančio plieno	1.4541 (žiūr. pastaba)		

Ds	ØD	R	A	B	C	M	S	Ød	Varžtas (2 vnt.)
15	18	9	85	55	8	30	4	12	M10x35
20	25	13	91	61	8	30	4	12	M10x35
25	32	16	98	68	8	30	4	12	M10x35
32	38	19	104	74	8	30	4	14	M12x40
40	45	23	112	82	8	30	4	14	M12x40
50	57	29	142	102	8	40	6	14	M12x40
65	76	38	160	120	8	40	6	14	M12x40
80	89	45	180	139	10	40	6	14	M12x40
100	108	54	200	160	10	50	8	18	M16x50
125	133	67	250	200	12	50	8	18	M16x50
150	159	80	275	225	16	50	10	18	M16x60
200	219	110	365	305	20	50	10	18	M16x60
250	273	137	420	360	20	60	10	22	M20x65
300	325	163	470	410	20	60	10	22	M20x65
350	377	189	525	465	20	60	10	26	M24x65
400	426	213	575	515	20	60	16	26	M24x80
500	530	265	705	635	20	70	16	26	M24x80
600	630	315	805	735	20	70	16	33	M30x100

1. Jei nerūdijančio plieno vamzdžiui atremti naudojama anglinio plieno apkaba, būtina tarp apkabos ir vamzdžio įdėti nerūdijančio plieno juostą, kurios storis turėtų būti ne didesnis nei 0,5 mm, o plotis apie 20 mm didesnis už apkabos plotį.

0	2021.06.02	Statybai										
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)										
 INVESTICIJŲ SKYRIAUS PROJEKTAVIMO GR.			OLP00000		Vamzdyno detalės							
Atest.Nr.	Pareigos	Pavardė	Parašas	Data	Apkaba Ds15-600 GOST vamzdžiams							
39050	Pr.dar.vad.	D.Virkutis		2021.06.11								
32173	PDV	A. Žukovas		2021.06.11								
			Mastelis		Lapas	1	Lapų	1	Laida	0		
OLP00000-TDP-M-060												